

Doç. Dr. ŞEFİKA KASMAN

Kişisel Bilgiler

E-posta: sefika.kasman@deu.edu.tr

Web: <https://avesis.deu.edu.tr/sefika.kasman>

Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0002-4722-9203

Publons / Web Of Science ResearcherID: Q-2127-2019

ScopusID: 25929978000

Yoksis Araştırmacı ID: 184889

Eğitim Bilgileri

Doktora, Ege Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Konstrüksiyon Ve İmalat (Dr), Türkiye 2005 - 2010

Yüksek Lisans, Dokuz Eylül Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği (YI) (Tezli), Türkiye 1997 - 2001

Lisans, Celâl Bayar Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, Türkiye 1993 - 1997

Yaptığı Tezler

Doktora, Lazerle oyma işlem parametrelerinin yüzey özelliklerine etkilerinin incelenmesi ve optimizasyonu, Ege Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Konstrüksiyon Ve İmalat (Dr), 2010

Yüksek Lisans, Structure property relationships in AlSiCp reinforced composites, Dokuz Eylül Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği (YI) (Tezli), 2000

Araştırma Alanları

Konstrüksiyon ve İmalat, Geleneksel olmayan imalat yöntemleri, Kaynak Yöntemleri, Malzeme Karakterizasyonu, Metalik Malzemeler

Akademik Unvanlar / Görevler

Doç. Dr., Dokuz Eylül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makina Mühendisliği Bölümü, 2017 - Devam Ediyor

Doç. Dr., Dokuz Eylül Üniversitesi, İzmir Meslek Yüksekokulu, Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü, 2014 - 2017

Öğretim Görevlisi Dr., Dokuz Eylül Üniversitesi, İzmir Meslek Yüksekokulu, Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü, 2010 - 2014

Öğretim Görevlisi, Dokuz Eylül Üniversitesi, İzmir Meslek Yüksekokulu, Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü, 2005 - 2010

Verdiği Dersler

METALLERİN PLASTİK ŞEKİLLENDİRİLMESİ , Lisans, 2021 - 2022, 2020 - 2021, 2019 - 2020, 2018 - 2019, 2017 - 2018

İMAL USULLERİ I , Lisans, 2022 - 2023, 2021 - 2022, 2019 - 2020, 2017 - 2018

İMAL USULLERİ I , Lisans, 2022 - 2023, 2021 - 2022, 2019 - 2020, 2017 - 2018
MÜHENDİSLİKTE DENEYSEL TASARIM , Lisans, 2022 - 2023, 2021 - 2022, 2019 - 2020, 2018 - 2019, 2017 - 2018
MÜHENDİSLİKTE DENEYSEL TASARIM , Lisans, 2022 - 2023, 2021 - 2022, 2018 - 2019, 2017 - 2018
İMAL USULLERİ II, Lisans, 2021 - 2022, 2019 - 2020, 2017 - 2018
METALLERİN PLASTİK ŞEKİLLENDİRİLMESİ , Lisans, 2021 - 2022, 2020 - 2021, 2019 - 2020, 2017 - 2018
İMAL USULLERİ, Lisans, 2021 - 2022, 2020 - 2021, 2019 - 2020, 2018 - 2019, 2017 - 2018
İMAL USULLERİ II, Lisans, 2021 - 2022
MAKİNA ELEMANLARI 2, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016
İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
BİLGİSAYARLI MEKANİK ÇİZİM 2, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
MAKİNE DAYANIM BİLGİSİ, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
BİLGİSAYARLI MEKANİK ÇİZİM 2, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
MAKİNA ELEMANLARI 2, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016
MAKİNE DAYANIM BİLGİSİ, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2013 - 2014, 2012 - 2013
MAKİNA ELEMANLARI I, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016
MALZEME TEKNOLOJİSİ2, Ön Lisans, 2015 - 2016
MAKİNA ELEMANLARI, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2012 - 2013
MAKİNA ELEMANLARI, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2012 - 2013
BİLGİSAYARLI MEKANİK ÇİZİM 1, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
MALZEME, Ön Lisans, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
MALZEME TEKNOLOJİSİ 2, Ön Lisans, 2015 - 2016
MAKİNA ELEMANLARI I, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016
BİLGİSAYARLI MEKANİK ÇİZİM 1, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2014 - 2015, 2013 - 2014, 2012 - 2013
İMAL USULLERİ, Ön Lisans, 2016 - 2017, 2015 - 2016, 2013 - 2014, 2012 - 2013
MALZEME TEKNOLOJİSİ I, Ön Lisans, 2015 - 2016
MALZEME TEKNOLOJİSİ I, Ön Lisans, 2015 - 2016
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM , Ön Lisans, 2014 - 2015
MALZEME, Ön Lisans, 2014 - 2015, 2013 - 2014
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM, Ön Lisans, 2014 - 2015
İMAL USULLERİ, Ön Lisans, 2014 - 2015
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM, Ön Lisans, 2014 - 2015
CİSİMLERİN MUKAVEMETİ, Ön Lisans, 2012 - 2013
GENEL FİZİK, Ön Lisans, 2013 - 2014, 2012 - 2013
GENEL FİZİK, Ön Lisans, 2013 - 2014
MAKİNE ARAŞTIRMA YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2013 - 2014, 2012 - 2013
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM 2, Ön Lisans, 2011 - 2012
MALZEME TEKNOLOJİSİ, Ön Lisans, 2011 - 2012, 2010 - 2011
MUKAVEMET, Ön Lisans, 2011 - 2012, 2010 - 2011
MALZEME TEKNOLOJİSİ, Ön Lisans, 2011 - 2012
MAKİNE ARAŞTIRMA YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2012 - 2013
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM 2, Ön Lisans, 2011 - 2012
ALIŞILMAMIŞ ÜRETİM YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2011 - 2012
ALIŞILMAMIŞ ÜRETİM YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2011 - 2012
GENEL FİZİK, Ön Lisans, 2011 - 2012, 2010 - 2011
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM I, Ön Lisans, 2011 - 2012
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM (PAKET PROGRAM), Ön Lisans, 2010 - 2011, 2009 - 2010
GENEL FİZİK, Ön Lisans, 2011 - 2012, 2010 - 2011
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM 2, Ön Lisans, 2010 - 2011, 2009 - 2010
MUKAVEMET, Ön Lisans, 2010 - 2011
CİSİMLERİN DAYANIMI, Ön Lisans, 2010 - 2011

CİSİMLERİN DAYANIMI, Ön Lisans, 2010 - 2011
BİLGİ VE İLETİŞİM TEKNOLOJİSİ, Ön Lisans, 2011 - 2012
İLERİ İMALAT YÖNTEMLERİ, Ön Lisans, 2010 - 2011, 2009 - 2010
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM I, Ön Lisans, 2011 - 2012
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM 2, Ön Lisans, 2010 - 2011, 2009 - 2010
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM I, Ön Lisans, 2010 - 2011, 2009 - 2010
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM I, Ön Lisans, 2010 - 2011, 2009 - 2010
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM (PAKET PROGRAM), Ön Lisans, 2010 - 2011
MALZEME BİLGİSİ 2, Ön Lisans, 2010 - 2011
MALZEME BİLGİSİ 2, Ön Lisans, 2010 - 2011
MEKANİK, Ön Lisans, 2009 - 2010
MEKANİK, Ön Lisans, 2009 - 2010
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM II, Ön Lisans, 2008 - 2009
MALZEME BİLGİSİ 1, Ön Lisans, 2008 - 2009
MALZEME BİLGİSİ 1, Ön Lisans, 2008 - 2009
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM (PAKET PROGRAM), Ön Lisans, 2008 - 2009
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM I, Ön Lisans, 2008 - 2009
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM I, Ön Lisans, 2008 - 2009
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM (PAKET PROGRAM), Ön Lisans, 2008 - 2009
BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM (PAKET PROGRAM), Ön Lisans, 2008 - 2009

Yönetilen Tezler

Kasman Ş., Lazer yüzey oymanın Ti-6Al-4V alaşımının aşınma davranışına etkileri, Yüksek Lisans, G.Elif(Öğrenci), Devam Ediyor
Kasman Ş., Takviye metalinin kaynaklı levhaların mekanik özelliklerine etkisi: AA 2024/ AA 6013 için bir çalışma, Yüksek Lisans, O.Can(Öğrenci), Devam Ediyor
Kasman Ş., Ozan S., Metalik Biyomalzemelerin Yüzeyinin Fiber Lazer ile İşlenmesi: Paslanmaz Çelik ve Co-Cr Malzemelerin Karşılaştırılması, Yüksek Lisans, İ.Can(Öğrenci), 2023
KASMAN Ş., KAHRAMAN F., Sürtünme karıştırma kaynağı (FSW) ile kaynak edilmiş alüminyum alaşımlarının yorulma ömrünün artırılması, Yüksek Lisans, A.AYDIN(Öğrenci), 2017

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Surface Characteristics Influenced by Laser Texturing Parameters on Biomedical-Grade AISI 316LVM Stainless Steel**
Kasman Ş., Can Ucar I., Ozan S.
SURFACE REVIEW AND LETTERS, cilt.31, sa.6, 2024 (SCI-Expanded)
- II. **Laser textured Ti-6Al-7Nb alloy for biomedical applications: An investigation of texturing parameters on surface properties**
Ozan S., Bilgin A., Kasman Ş.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS, PART H: JOURNAL OF ENGINEERING IN MEDICINE, cilt.237, sa.10, ss.1139-1153, 2023 (SCI-Expanded)
- III. **The Effects of Laser Surface Texturing Parameters on the Surface Characteristics of Biomedical-Grade Stainless Steel**
Kasman Ş., Uçar İ. C., Ozan S.
JOURNAL OF MATERIALS ENGINEERING AND PERFORMANCE, cilt.32, ss.1-14, 2023 (SCI-Expanded)
- IV. **Machinability of AA 2024 aluminum alloy by fiber laser engraving process**
Kasman Ş., Ozan S.

MATERIALWISSENSCHAFT UND WERKSTOFFTECHNIK, cilt.54, sa.5, ss.646-655, 2023 (SCI-Expanded)

- V. **Investigation into the effects of laser texturing parameters on surface properties of Ti-6Al-4V ELI biomedical alloy**
Kasman Ş., Uçar İ. C., Ozan S.
Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering, cilt.45, sa.4, 2023 (SCI-Expanded)
- VI. **Investigation of laser surface texturing parameters of biomedical grade Co-Cr-Mo alloy**
Kasman Ş., Uçar İ. C., Ozan S.
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, cilt.125, sa.9-10, ss.4271-4291, 2023 (SCI-Expanded)
- VII. **Laser Surface Texturing of Co-Cr-Mo Alloy for Biomedical Applications: A Case Study for the Effects of Process Parameters on Surface Properties**
Kasman Ş., Uçar İ. C., Ozan S.
JOURNAL OF BIONIC ENGINEERING, cilt.20, ss.1-18, 2023 (SCI-Expanded)
- VIII. **Experimental Investigation of Friction Stir Weldability of AA 7075 Alloy**
OZAN S., Şahin S., KASMAN Ş.
JOURNAL OF THE CHINESE SOCIETY OF MECHANICAL ENGINEERS, TRANSACTIONS OF THE CHINESE INSTITUTE OF ENGINEERS, SERIES C/CHUNG-KUO CHI HSUEH KUNG CH'ENG HSUEBO PAO, cilt.43, sa.6, ss.559-567, 2022 (SCI-Expanded)
- IX. **Effects of parameters on friction stir welding process of AA 7075 aluminum alloy: mechanical and microstructural assessmentsEinfluss der Ruhr-Reibschweissparameter auf die mechanischen und mikrostrukturellen Eigenschaften der Aluminiumlegierung AA7075**
Ozan S., Sahin S., Kasman Ş.
MATERIALWISSENSCHAFT UND WERKSTOFFTECHNIK, cilt.53, sa.9, ss.1128-1143, 2022 (SCI-Expanded)
- X. **Investigations on microstructural and mechanical properties of friction stir welded AA 2024-T351**
Kasman Ş., Ozan S.
MATERIALS TESTING, cilt.62, sa.8, ss.793-802, 2020 (SCI-Expanded)
- XI. **Determination of Process Parameters for Friction Stir Welded Dissimilar Aluminum Alloys: AA 5083 and AA 2024**
KASMAN Ş., OZAN S.
PRAKTISCHE METALLOGRAPHIE-PRACTICAL METALLOGRAPHY, cilt.57, sa.7, ss.448-474, 2020 (SCI-Expanded)
- XII. **The Effects of Pin Offset for FSW of Dissimilar Materials: A Study for AA 7075-AA 6013**
Kasman Ş.
MATERIA-RIO DE JANEIRO, cilt.25, sa.2, 2020 (SCI-Expanded)
- XIII. **Effect of pin offset on the mechanical properties of friction stir welded AA 6013 aluminum alloy plates**
Kasman Ş., Ozan S.
MATERIALWISSENSCHAFT UND WERKSTOFFTECHNIK, cilt.50, sa.12, ss.1511-1524, 2019 (SCI-Expanded)
- XIV. **Identification of the pin offset effect on the friction stir welding (FSW) via Taguchi - Grey relational analysis: A Case study for AA 7075-AA 6013 alloysIdentifizierung des Pin-Offset-Effektes auf das Ruhrreibschwei ss en mittels Taguchi - Grau relationale Analyse: Eine Fallstudie fur die Aluminiumlegierungen AA 7075-AA 6013**
Kasman Ş.
MATERIALWISSENSCHAFT UND WERKSTOFFTECHNIK, cilt.50, sa.11, ss.1364-1381, 2019 (SCI-Expanded)
- XV. **Effects of overlapping formed via pin-offsetting on friction stir weldability of AA7075-T651 aluminum alloy**
Kasman Ş., Ozan S.
JOURNAL OF MECHANICAL SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.33, sa.2, ss.819-828, 2019 (SCI-Expanded)
- XVI. **Analysis of dissimilar friction stir welding process for tensile properties of EN AW 2024 and EN AW 5083**
KASMAN Ş.
MATERIALWISSENSCHAFT UND WERKSTOFFTECHNIK, cilt.49, sa.6, ss.714-725, 2018 (SCI-Expanded)

- XVII. A Case Study for the Welding of Dissimilar EN AW 6082 and EN AW 5083 Aluminum Alloys by Friction Stir Welding**
Kasman Ş., Kahraman F., Emiralioglu A., Kahraman H.
METALS, cilt.7, sa.1, 2017 (SCI-Expanded)
- XVIII. Effects of FSW parameters and pin geometry on the weldability of EN AW 2024 alloy**
KASMAN Ş.
MATERIALS TESTING, cilt.58, ss.694-701, 2016 (SCI-Expanded)
- XIX. Investigations for the effect of parameters on the weld performance of AA 5083-H111 joined by friction stir welding**
Kasman Ş., Kahraman F.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.228, sa.8, ss.937-946, 2014 (SCI-Expanded)
- XX. Analyzing dissimilar friction stir welding of AA5754/AA7075**
Kasman Ş., Yenier Z.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.70, ss.145-156, 2014 (SCI-Expanded)
- XXI. Effect of welding parameters on microstructure and mechanical properties of friction stir welded EN AW 5083 H111 plates**
Birol Y., KASMAN Ş.
MATERIALS SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.29, sa.11, ss.1354-1362, 2013 (SCI-Expanded)
- XXII. Friction stir welding of twin-roll cast EN AW 3003 plates**
Birol Y., KASMAN Ş.
METALS AND MATERIALS INTERNATIONAL, cilt.19, sa.6, ss.1259-1266, 2013 (SCI-Expanded)
- XXIII. Effect of Welding Parameters on the Microstructure and Strength of Friction Stir Weld Joints in Twin Roll Cast EN AW Al-Mn1Cu Plates**
Birol Y., KASMAN Ş.
JOURNAL OF MATERIALS ENGINEERING AND PERFORMANCE, cilt.22, sa.10, ss.3024-3033, 2013 (SCI-Expanded)
- XXIV. Impact of parameters on the process response: A Taguchi orthogonal analysis for laser engraving**
KASMAN Ş.
MEASUREMENT, cilt.46, sa.8, ss.2577-2584, 2013 (SCI-Expanded)
- XXV. Multi-response optimization using the Taguchi-based grey relational analysis: a case study for dissimilar friction stir butt welding of AA6082-T6/AA5754-H111**
Kasman Ş.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.68, ss.795-804, 2013 (SCI-Expanded)
- XXVI. Optimisation of dissimilar friction stir welding parameters with grey relational analysis**
Kasman Ş.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.227, sa.9, ss.1317-1324, 2013 (SCI-Expanded)
- XXVII. Experimental Investigation and Mathematical Modeling of Laser Deep Engraving Process for Microapplication**
KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.
ARABIAN JOURNAL FOR SCIENCE AND ENGINEERING, cilt.38, sa.6, ss.1539-1549, 2013 (SCI-Expanded)
- XXVIII. An Experimental Study for Machinability of Al/SiCp Metal Matrix Composites by Laser**
KASMAN Ş., Ozan S., Guleryuz L. F., İPEK R.
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.123, sa.2, ss.221-223, 2013 (SCI-Expanded)
- XXIX. The Influence of Process Parameters of EDM on the Surface Roughness of Aluminum Matrix Composites Reinforced with SiC Particulates**
Guleryuz L. F., Ozan S., KASMAN Ş., İPEK R.
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.123, sa.2, ss.421-423, 2013 (SCI-Expanded)
- XXX. Characterization of Machined Surface by EDM for Al/B4Cp Composite Material**

- KASMAN Ş., Guleryuz L. F., Ozan S., İPEK R.
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.123, sa.2, ss.224-226, 2013 (SCI-Expanded)
- XXXI. **The Effect of Helical Pin Profiles on the Friction Stir Welding Performance of Aluminium Alloy AA6082**
KASMAN Ş.
MATERIALS TESTING, cilt.55, sa.6, ss.427-434, 2013 (SCI-Expanded)
- XXXII. **The effect of process parameters on the surface form of laser engraved H13 tool steel**
KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.
KOVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, cilt.51, sa.5, ss.317-325, 2013 (SCI-Expanded)
- XXXIII. **Determination of process parameters in the laser micromilling application using Taguchi method: A case study for AISI H13 tool steel**
KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.58, ss.201-209, 2012 (SCI-Expanded)
- XXXIV. **Investigation of micro-milling process parameters for surface roughness and milling depth**
Saklakoğlu İ. E., Kasman Ş.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.54, ss.567-578, 2011 (SCI-Expanded)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Machining of Ti-6Al-4V alloy by fiber laser: Determining the effects of parameters on surface roughness**
Kasman Ş., Büyüker B., Ozan S.
SIGMA JOURNAL OF ENGINEERING AND NATURAL SCIENCES, cilt.41, sa.4, ss.770-780, 2023 (ESCI)
- II. **Characterization of friction stir welded AA 3003-H24 aluminum alloy plates**
Kasman Ş., Ozan S.
SIGMA JOURNAL OF ENGINEERING AND NATURAL SCIENCES, cilt.40, sa.3, ss.620-629, 2022 (ESCI)
- III. **AN EXPERIMENTAL APPROACH FOR FRICTION STIR WELDING: A CASE STUDY FOR AA 2024 - T351**
Kasman Ş., Ozan S.
SIGMA JOURNAL OF ENGINEERING AND NATURAL SCIENCES-SIGMA MUHENDISLIK VE FEN BİLİMLERİ DERGİSİ, cilt.38, sa.4, ss.1999-2011, 2020 (ESCI)
- IV. **AA7075/AA6013 ALAŞIM ÇİFTİNİN SÜRTÜNME KARIŞTIRMA KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLMESİNDE PİM ÇAKIŞMASININ MEKANİK ÖZELLİKLER ÜZERİNE ETKİLERİNİN İNCELENMESİ**
Kasman Ş., Ozan S.
ENGINEERING SCIENCES, cilt.8, sa.1, ss.436-446, 2019 (Hakemli Dergi)
- V. **SÜRTÜNME KARIŞTIRMA KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLMİŞ BAĞLANTILARDA PİM ÇAKIŞMASININ MEKANİK ÖZELLİKLER ÜZERİNE ETKİSİ**
Kasman Ş., Ozan S.
ENGINEERING SCIENCES, cilt.7, sa.2, ss.917-928, 2018 (Hakemli Dergi)
- VI. **The Effect of Pin Shape and the Ratio of Tool Rotational Speed to Welding Speed on the Mechanical Properties**
Kasman Ş., Kahraman F., Kahraman H., Emirlioğlu A.
El-Cezeri Journal of Science and Engineering, cilt.4, sa.1, ss.101-107, 2017 (Scopus)
- VII. **Östenitik Paslanmaz Çelikler İle Takım Çeliklerinin Birbirleri İle Kaynağında Oluşan Kaynak Bölgesinin İncelenmesi**
KAHRAMAN F., KASMAN Ş., DEMİRER KAHRAMAN A., TUNUSLU O.
El-Cezerî Fen ve Mühendislik Dergisi, cilt.4, sa.1, ss.64-71, 2017 (Scopus)
- VIII. **Formation of Globular Microstructure in A380 Aluminum Alloy by Cooling Slope Casting**
Saklakoğlu N., İrizalp S., Kasman Ş., Saklakoğlu İ. E.

ADVANCED MATERIALS RESEARCH, cilt.264, sa.265, ss.272-277, 2011 (Hakemli Dergi)

- IX. **The Effects of Cooling Slope Casting and Isothermal Treatment on Wear Behavior of A380 Alloy**
Saklakoğlu N., İrizalp S., Kasman Ş.
ADVANCED MATERIALS RESEARCH, cilt.264, sa.265, ss.42-47, 2011 (Hakemli Dergi)
- X. **Lazerle derin oyma tekniğinde EN 7075 alüminyum almasını için işlem parametrelerinin etkilerinin Taguchi methodu kullanılarak incelenmesi**
KASMAN Ş.
Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi (elektronik), cilt.8, sa.2, ss.41-54, 2011 (Hakemli Dergi)
- XI. **AISI 304 paslanmaz çelik ve EN 5754 alüminyum alaşımı malzemelerin fiber lazer ile işlenmesinde yüzey pürüzlülüğünün tespiti için istatistiksel bir çalışma**
KASMAN Ş.
Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi (elektronik), cilt.8, sa.1, ss.27-36, 2011 (Hakemli Dergi)

Kitap & Kitap Bölümleri

- I. **An Experimental Study for Dissimilar Friction Stir Welded of AA 7075-T651 and AA 6013-T6**
KASMAN Ş.
Friction-Stir Welding: Principles and Applications, McWilliams Max, Editör, Nova Science Publishers, New York, ss.85-106, 2020

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **AN EXPERIMENTAL STUDY ON THE CHARPY IMPACT ENERGY AND BENDING STRENGTH OF FRICTION STIR WELDED AA 7075 ALUMINUM ALLOY**
Şahin S., OZAN S., KASMAN Ş.
2. INTERNATIONAL CONGRESS ON CONTEMPORARY SCIENTIFIC RESEARCH, Gaziantep, Türkiye, 02 Kasım 2022, ss.70-75
- II. **THE CHARPY IMPACT ENERGY OF JOINTS PRODUCED BY FRICTION STIR WELDING PROCESS: A STUDY ON AA 7075 ALUMINUM ALLOY**
Şahin S., OZAN S., KASMAN Ş.
2. INTERNATIONAL CONGRESS ON CONTEMPORARY SCIENTIFIC RESEARCH, Gaziantep, Türkiye, 02 Kasım 2022, ss.76-81
- III. **EVALUATION OF THE EFFECTS OF PARAMETERS IN LASER MACHINING OF AISI 316LVM ALLOY**
UÇAR İ. C., KASMAN Ş., OZAN S.
CUKUROVA 9th INTERNATIONAL SCIENTIFIC RESEARCHES CONFERENCE, Adana, Türkiye, 09 Ekim 2022, cilt.2, ss.1648-1655
- IV. **FIBER LASER MACHINING OF CoCr28Mo ALLOY: ASSESSING THE EFFECTS OF PARAMETERS ON SURFACE ROUGHNESS**
UÇAR İ. C., KASMAN Ş., OZAN S.
CUKUROVA 9th INTERNATIONAL SCIENTIFIC RESEARCHES CONFERENCE, Adana, Türkiye, 09 Ekim 2022, cilt.2, ss.1639-1647
- V. **THE LASER MILLING PROCESS FOR AA 5083 ALUMINUM ALLOY: AN INVESTIGATION OF SURFACE ROUGHNESS AND MACHINING DEPTH**
KASMAN Ş., OZAN S.
8th INTERNATIONAL ZEUGMA CONFERENCE ON SCIENTIFIC RESEARCH, Gaziantep, Türkiye, 15 Temmuz 2022, ss.160-165
- VI. **LASER MICRO-MILLING APPLICATIONS FOR AA 5083 ALUMINUM ALLOY: AN INVESTIGATION OF TEXTURING STRATEGY ON MILLING CHARACTERISTICS**
KASMAN Ş., OZAN S.

8th INTERNATIONAL ZEUGMA CONFERENCE ON SCIENTIFIC RESEARCH, Gaziantep, Türkiye, 15 Temmuz 2022, ss.166-171

- VII. **THREE-POINT BENDING PERFORMANCE OF FRICTION STIR WELDED AA 7075 ALUMINUM ALLOY**
ŞAHİN S., OZAN S., KASMAN Ş.

9. INTERNATIONAL GAP SUMMIT SCIENTIFIC RESEARCH CONGRESS, Adıyaman, Türkiye, 01 Temmuz 2022, ss.313-317

- VIII. **MECHANICAL ASPECTS OF FRICTION STIR WELDED AA 7075 ALUMINUM ALLOY**
ŞAHİN S., OZAN S., KASMAN Ş.

9. INTERNATIONAL GAP SUMMIT SCIENTIFIC RESEARCH CONGRESS, Adıyaman, Türkiye, 01 Temmuz 2022, ss.307-312

- IX. **FRICTION STIR WELDING OF AA 7075 ALUMINUM ALLOY: EFFECT OF REINFORCEMENT METALS ON THE WELD PERFORMANCE**

KASMAN Ş., OZAN S.

ISTANBUL INTERNATIONAL MODERN SCIENTIFIC RESEARCH CONGRESS -II, İstanbul, Türkiye, 23 Aralık 2021, cilt.1, ss.12-20

- X. **EFFECT OF REINFORCEMENT METAL ON THE WELD STRENGTH OF FRICTION STIR WELDED AA 6013 ALUMINUM ALLOY**

KASMAN Ş., OZAN S.

ISTANBUL INTERNATIONAL MODERN SCIENTIFIC RESEARCH CONGRESS -II, İstanbul, Türkiye, 28 Aralık 2021, cilt.1, ss.1192-1199

- XI. **LAZER IŞIN İLE YÜZEY İŞLEMENİN PARAMETRİK OPTİMİZASYONU: AISI316 İÇİN BİR ÇALIŞMA**
Kasman Ş., Ozan S.

12th INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING & NATURAL SCIENCES (ISPEC), Bingöl, Türkiye, 24 - 25 Aralık 2021, ss.7-15

- XII. **FREKANS VE ATIM GENİŞLİĞİNİN FİBER LAZER İLE İŞLENMİŞ YÜZEYİNÖZELLİKLERİNE ETKİLERİNİN ARAŞTIRILMASI**

Kasman Ş., Ozan S.

12th INTERNATIONAL CONFERENCE ON ENGINEERING & NATURAL SCIENCES (ISPEC), Bingöl, Türkiye, 24 - 25 Aralık 2021, ss.16-22

- XIII. **AISI 316 PASLANMAZ ÇELİĞİNİN LAZER İLE İŞLENMESİ**
KASMAN Ş., OZAN S.

29th OF OCTOBER SYMPOSIUM ON SCIENTIFIC RESEARCHES - III, Ankara, Türkiye, 29 Ekim 2021, ss.174-179

- XIV. **AISI H13 TAKIM ÇELİĞİNİN LAZER İLE İŞLENMESİ: YÜZEY KALİTESİNE İŞLEM PARAMETRELERİNİN ETKİSİNİN İNCELENMESİ**

KASMAN Ş., OZAN S.

29th OF OCTOBER SYMPOSIUM ON SCIENTIFIC RESEARCHES - III, Ankara, Türkiye, 29 Ekim 2021, ss.180-185

- XV. **AA 2024-T351 ALÜMİNYUM ALAŞIMININ SÜRTÜNME KARIŞTIRMA KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLMESİNDE PİM KAYDIRMASININ MEKANİK ÖZELLİKLER ÜZERİNE ETKİLERİNİN İNCELENMESİ**

KASMAN Ş., OZAN S.

3. ULUSLARARASI ERCİYES BİLİMSEL ARAŞTIRMALAR KONGRESİ, 09 Mayıs 2020

- XVI. **Effect of Pin Geometry and Welding Speed to Tool Rotation Speed Ratio on the Welding Performance of AA 7075 Aluminum Alloy**

KASMAN Ş., KAHRAMAN F.

International Conference on Advances and Innovations in Engineering (ICAIE), 10 - 12 Mayıs 2017

- XVII. **An experimental Study on Friction Stir Butt WeldedAA7075-T651 Alloys and Their MechanicalProperties**

KAHRAMAN F., KASMAN Ş., AYDIN A., EMİRALİOĞLU A., YOUSUF W.

International Conference on Advances and Innovations in Engineering (ICAIE), Elazığ, Türkiye, 10 - 12 Mayıs 2017

- XVIII. **The Effects of The Ratio of Tool Rotational Speed to the Welding Speed on the Welding Performance for Dissimilar Aluminum Alloys**

KASMAN Ş.

International Conference on Advances and Innovations in Engineering, Elazığ, Türkiye, 10 - 12 Mayıs 2017

- XIX. **AA7075 T651 ALÜMİNYUM ALAŞIMININ SÜRTÜNME KARIŞTIRMA KAYNAĞINDA FARKLI KARIŞTIRICI UÇ DÖNME VE İLERLEME HIZLARININ MİKROYAPI VE MEKANİK ÖZELLİKLERE ETKİSİNİN İNCELENMESİ**
KAHRAMAN F., KASMAN Ş., AYDIN A.
16th International Materials Symposium IMSP'2016, 12 - 14 Ekim 2016
- XX. **TIG MIG VE FSW KAYNAK YÖNTEMLERİ İLE KAYNAK EDİLMİŞ AA6082 T6 ALÜMİNYUM ALAŞIMININ MİKROYAPI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİNİN KARŞILAŞTIRILMASI**
KAHRAMAN F., KASMAN Ş., AYDIN A., EMİRALİOĞLU A., KAHRAMAN D A.
16th International Materials Symposium IMSP'2016, Denizli, Türkiye, 12 - 14 Ekim 2016
- XXI. **SÜRTÜNME KARIŞTIRMA KAYNAK YÖNTEMİ İLE BİRLEŞTİRİLENEN AW5754 ve EN AW7075 PLAKALARIN MEKANİK ÖZELLİKLERİNİN PİM GEOMETRİSİNİN ETKİLERİNİN İNCELENMESİ**
KASMAN Ş., KAHRAMAN F., EMİRALİOĞLU A., KAHRAMAN H.
16th International Materials Symposium IMSP'2016, Denizli, Türkiye, 12 - 14 Ekim 2016
- XXII. **AA6082 AA7075 ALAŞIMLARININ SÜRTÜNME KARIŞTIRMA KAYNAĞI İLE KAYNAKLANABİLİRLİĞİNE TAKIM PİM PROFİLİNİN ETKİSİNİN İNCELENMESİ**
KASMAN Ş., KAHRAMAN F., EMİRALİOĞLU A., KAHRAMAN H.
16th International Materials Symposium IMSP'2016, Denizli, Türkiye, 12 - 14 Ekim 2016
- XXIII. **A STUDY FOR WELDABILITY OF DISSIMILAR ALUMINUM ALLOYS**
KASMAN Ş.
16th International Materials Symposium IMSP'2016, Denizli, Türkiye, 12 - 14 Ekim 2016
- XXIV. **Sürtünme Karıştırma Kaynak Yöntemi ile Birleştirilmiş AA7075 T651 Alüminyum Alaşımlarının Farklı Karıştırıcı Pim Geometrilerinin Kaynak Performansına Etkisinin İncelenmesi**
KASMAN Ş., KAHRAMAN F., AYDIN A.
4th International Symposium on Innovative Technologies in Engineering and Science, Antalya, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016
- XXV. **A CASE STUDY FOR THE WELDING OF DISSIMILAR EN AW 6082 AND EN AW 5083 ALUMINUM ALLOYS BY FRICTION STIR WELDING**
KASMAN Ş., KAHRAMAN F., EMİRALİOĞLU A., KAHRAMAN H.
4. ULUSLARARASI KAYNAK TEKNOLOJİLERİ KONFERANSI ve SERGİSİ, Gaziantep, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2016
- XXVI. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİKLER İLE TAKIM ÇELİKLERİNİN BİRBİRLERİ İLE KAYNAĞINDA OLUŞAN KAYNAK BÖLGESİNİN İNCELENMESİ**
KAHRAMAN F., KASMAN Ş., KAHRAMAN D A., OĞUZHAN T.
4. ULUSLARARASI KAYNAK TEKNOLOJİLERİ KONFERANSI ve SERGİSİ, Gaziantep, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2016
- XXVII. **THE EFFECT OF PIN SHAPE AND THE RATIO OF TOOL ROTATIONAL SPEED TO WELDING SPEED ON THE MECHANICAL PROPERTIES**
KASMAN Ş., KAHRAMAN F.
4. ULUSLARARASI KAYNAK TEKNOLOJİLERİ KONFERANSI ve SERGİSİ, Gaziantep, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2016
- XXVIII. **A STUDY ON MATERIAL REMOVAL RATE IN EDM OF AA7075 USING ANOVA**
KASMAN Ş., TOSUN G., TOSUN N.
19th International T H E R M O Conference, 7 - 10 Temmuz 2015
- XXIX. **An Investigation of WEDM Process Parameters on the Surface Roughness of Al/B4Cp Metal Matrix Composites**
Ozan S., Guleryuz L. F., KASMAN Ş., İPEK R.
2nd International Congress on Advances in Applied Physics and Materials Science (APMAS), Antalya, Türkiye, 26 - 29 Nisan 2012, cilt.1476, ss.317-320
- XXX. **THE EFFECT OF SCAN SPEED ON ENGRAVING DEPTH AND SURFACE ROUGHNESS OF AISI H13 TOOL STEEL**
Kasman Ş., Saklakoğlu İ. E.
International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT), Kuala-Lumpur, Malezya,

26 - 29 Ekim 2009, ss.1258-1259

XXXI. SURFACE ROUGHNESS AND WEAR BEHAVIOR OF LASER MACHINED AISI H13 TOOL STEEL

KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.

International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT), Kuala-Lumpur, Malezya, 26 - 29 Ekim 2009, ss.1264-1265

XXXII. Investigation of Laser Deep Engraving Process: A Case Study for Surface Roughness and Engraving Depth

KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.

International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies, Paris, Fransa, 24 - 27 Ekim 2010, cilt.1315, ss.1582-1583

XXXIII. A Statistical Study for Optimum Surface Roughness and Engraving Depth

KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.

International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies, Paris, Fransa, 24 - 27 Ekim 2010, cilt.1315, ss.1559-1560

XXXIV. THE EFFECT OF LASER BEAM OVERLAPPING ON THE WEAR BEHAVIOR OF EN 1.2344

SAKLAKOĞLU İ. E., KASMAN Ş.

BALTTRIB 2009 International Scientific Conference, Kaunas, Litvanya, 19 - 21 Kasım 2009, ss.209-210

XXXV. WEAR BEHAVIOR OF AISI 316 STAINLESS STEEL MACHINED BY FIBER LASER

KASMAN Ş., SAKLAKOĞLU İ. E.

BALTTRIB 2009 International Scientific Conference, Kaunas, Litvanya, 19 - 21 Kasım 2009, ss.293-294

XXXVI. Microstructural Evolution of ETIAL 160 Aluminium Alloy Feedstock Produced by Cooling Slope Casting

SAKLAKOĞLU N., Birol Y., KASMAN Ş.

10th International Conference on Semi-Solid Processing of Alloys and Composites, Aachen, Almanya, 16 - 18 Eylül 2008, ss.575-576

Desteklenen Projeler

Kasman Ş., Ozan S., Uçar İ. C., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Metalik Biyomalzemelerin Yüzeyinin Fiber Lazer ile İşlenmesi: Paslanmaz Çelik ve Co-Cr Malzemelerin Karşılaştırılması, 2021 - 2023

KASMAN Ş., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Farklı Alüminyum Alaşım Plakaların Sürtünme Karıştırma Kaynak Yöntemi Kullanılarak Kaynaklanabilirliğinde Pim Çakışma Oranının Etkilerinin Araştırılması, 2017 - 2018

Kasman Ş., Kahraman F., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, FSW İle Birleştirilen Alüminyum Alaşımlarının Kaynak Bölgesinin Ultrasonik Dövme Yöntemi İle İyileştirilmesi, 2014 - 2016

KASMAN Ş., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Sürtünme Karıştırma Kaynağında Takım Geometrisinin ve Kaynak Parametrelerinin Mekanik Özelliklere Etkisinin Araştırılması, 2011 - 2013

Kasman Ş., Saklakoğlu İ. E., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Lazerle Oyma Yöntemiyle İşlenmiş Yüzeylerde İşleme Parametrelerinin Mikroyapı Ve Sertlik Değişimine Etkilerinin İncelenmesi, 2010 - 2011

Kasman Ş., Saklakoğlu İ. E., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Lazerle oyma işlem parametrelerinin yüzey özelliklerine etkilerinin incelenmesi ve optimizasyonu, 2008 - 2010

Kasman Ş., Saklakoğlu N., İrizalp S., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Vibrasyon Altında Soğutma Plakasında (Cooling Slope) Döküm Prosesiyle Etial 160 Alaşımında Tiksotropik Karakterde Malzeme Üretimi ve Özelliklerinin İncelenmesi, 2007 - 2009

Metrikler

Yayın: 82

Atıf (WoS): 380

Atıf (Scopus): 418

H-Indeks (WoS): 10

H-Indeks (Scopus): 10